

LOTTO 1 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO TRATTAMENTO TERZIARIO

1

FILTRI A SABBIA MULTISTRATO

N.8 filtri a sabbia multistrato per trattamento acque prodotti dalla Società Costruzioni Impianti Ecologici SCIE tra gli anni 1998 e il 2000 dimensioni H 2,65 mt Ø 2,50 mt.

Dismessi nel 2017 contengono ancora circa 5 mc di sabbia di quarzo di varie granulometrie e antracite granulare.

Il peso a vuoto del materiale ferroso può essere stimato tra i 2000 e 2500 kg.



2

ELETTROPOMPE SOMMERSIBILI

N. 3 elettropompe sommergibili tipo ABS serie *afp-1522-n150/4-32* utilizzate nella vasca di ripresa dell'impianto di trattamento terziario e dismesse nel 2017.

Il peso del materiale ferroso può essere stimato tra i 500 e 650 Kg.

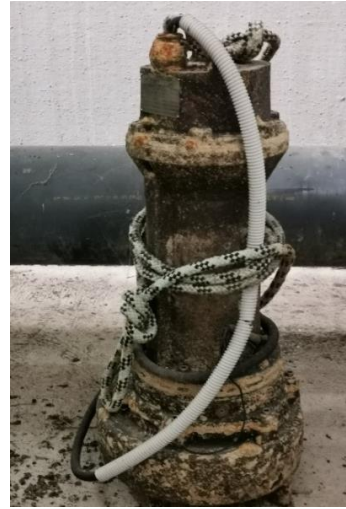


LOTTO 1 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO TRATTAMENTO TERZIARIO

2

IMMAGINI ATTUALI ELETTROPOMPE SOMMERSIBILI PER FOGNATURA.



3

ELETTROPOMPE VARIE

N. 4 - ELETTROPOMPE guardie idrauliche tipo:

- LOWARA tipo ca200/55/a
- LOWARA tipo c 120/55
- EBARA tipo 2cdx 200/30

N. 1 COMPONENTI elettropompe sommergibili per fognature tipo FLYGT tipo 3102.180

Il peso del materiale ferroso può essere stimato tra i 200 e 250 Kg.



4

QUADRI ELETTRICI E GRUPPO REFRIGERAZIONE PRODUZIONE OZONO E DISTRUTTORE DI OZONO

N.2 QUADRI elettrici con i componenti per la produzione di ozono prodotti dalla ditta ozono elettronica e in servizio dal 1998 al 2017

N.1 IMPIANTO per la refrigerazione dell'acqua di raffreddamento dei quadri per la produzione di ozono anch'esso dismesso nel 2017.

N.1 DISTRUTTORE di ozono utilizzato per il recupero e riconversione dell'ozono in ossigeno della parte eccedente non utilizzato nelle colonne di contatto dismesso nel 2017.



LOTTO 1 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO TRATTAMENTO TERZIARIO

4

IMMAGINI ATTUALI DEI QUADRI ELETTRICI - GRUPPO REFRIGERAZIONE E DISTRUTTORE DI OZONO.

QUADRI GENERATORI OZONO

VISTA DALLA STRADA INTERNA

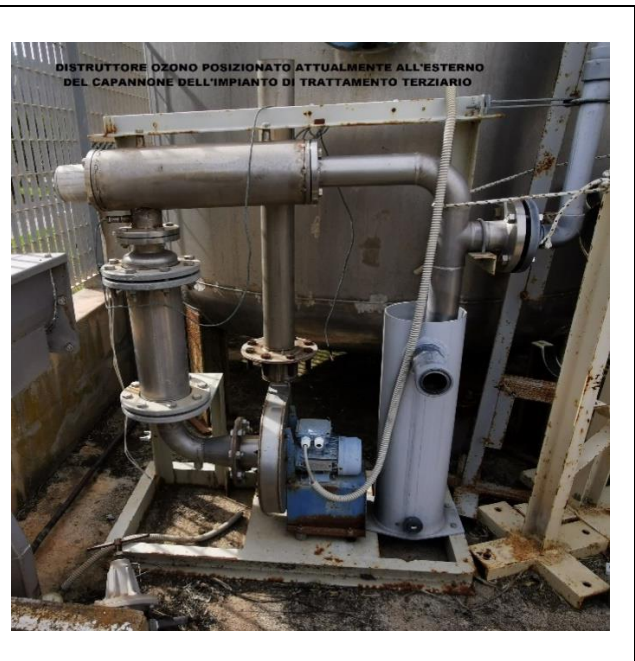
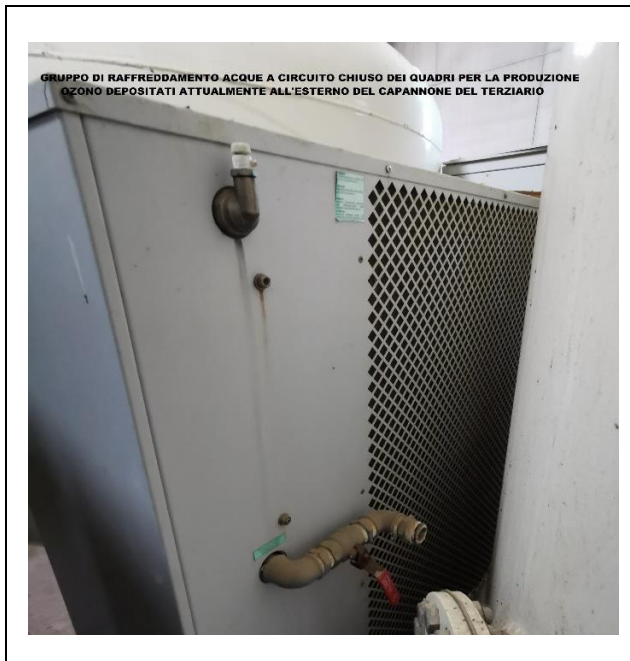
QUADRI GENERATORI OZONO

VISTA DALLA VASCA DI ACCUMULO ACQUE RIGENERATE



GRUPPO REFRIGERAZIONE

DISTRUTTORE DI OZONO



LOTTO 1 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO TRATTAMENTO TERZIARIO

5 IMMAGINI ATTUALI - SERBATOIO-TUBAZIONE VASCA RIPRESA IMPIANTO DI TRATTAMENTO TERZIARIO.

5

SARBATOIO IN ACCIAIO INOX CONDOTTE DI SOLLEVAMENTO E SERBATOIO INOX CONTATTO OZONO

N.1 SERBATOIO di contatto ozono acqua utilizzato dal 1998 al 2017 per assicurare il contatto dell'ozono con l'acqua da disinfettare costituito in acciaio inox aisi 304 le dimensioni così come di seguito riportato sono **DN 2020 mm H 4100 mm**.

N.1 CONDOTTA di mandata costituita da tre calate in acciaio **DN 150 mm** collettore **DN 250 mm** compresa di saracinesca e valvole di non ritorno

N.1 SERBATOIO inox immissione ozono;

TUTTO IL MATERIALE È STATO DISMESSO NEL 2017.

POSIZIONE ATTUALMENTE DI DEPOSITO



VISTA DA VASCA ACCUMULO ACQUE RIGENERATE

POSIZIONE ATTUALMENTE DI DEPOSITO



VISTA STRADA INTERNA IMPIANTO TERZIARIO

POSIZIONE ATTUALMENTE DI DEPOSITO



VISTA STRADA INTERNA IMPIANTO TERZIARIO



IMMAGINI 2017 LAVORI ULTRAFILTRAZIONE



IMMAGINI 2017 LAVORI ULTRAFILTRAZIONE



LOTTO 1 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO TRATTAMENTO TERZIARIO

6

IMMAGINI ATTUALI - AUTOCAMPIONATORE ACQUE RIGENERATE TRATTAMENTO TERZIARIO.

6

CAMPIONATORE STAZIONARIO IN ACCIAIO INOX MARCA BUHLER 4411 CON 12 BOTTIGLIE IN VETRO (350 ml);

N.1 - Campionatore stazionario refrigerato idoneo per il 90% delle applicazioni. Il cabinet in AISI isolato, i compartimenti separati per il controller e il campionamento con serrature, le opzioni di campionamento e l'elevato numero di configurazioni possibili per le bottiglie sono le principali caratteristiche del campionatore, così come l'accuratezza del volume di campionamento, la velocità di aspirazione ed il sistema di refrigerazione;

AUTOCAMPIONATORE È STATO DISMESSO NEL 2019.

POSIZIONE ATTUALMENTE DI DEPOSITO



ATTUALMENTE DEPOSITATO NEL CAPANNONE DEL TRATTAMENTO TERZIARIO



MATERIALI DISMESSI IMPIANTO TRATTAMENTO TERZIARIO

7

IMMAGINI ATTUALI - ELETTROPOMPE E POMPE SOMMERSIBILI.

7a

ELETTROPOMPA TIPO CALPEDA MOD. NMS 80/250B/A

N.1 - Elettropompa tipo CALPEDA e MOD. NMS 80/250B/A è stato dismesso nel 2019.

Attualmente depositato nella stazione di rilancio delle acque rigenerate

POSIZIONE ATTUALMENTE DI DEPOSITO



LOTTO 1 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO TRATTAMENTO TERZIARIO

7

IMMAGINI ATTUALI - ELETTROPOMPE E POMPE SOMMERSIBILI.

7b

ELETTROPOMPA VEB ELEKTROMOTOREN WERKE VEM VDE0530

N.1.- Elettropompa tipo VEB ELEKTRO MOTOREN WERKE VEM VDE0530 utilizzata per il contro lavaggio dei filtri a sabbia è stata dismessa nel 2017;



POSIZIONE ATTUALMENTE DI DEPOSITO



ATTUALMENTE DEPOSITATO NEL CAPANNONE DEL TRATTAMENTO TERZIARIO

7c

ELETTROPOMPA SOMMERSIBILE SULZER TIPO ABS AS0830.160-S13/4

N.3.- Elettropompa sommergibile SULZER tipo ABS AS0830.160-S13/4 utilizzata per inviare le acque di lavaggio dei filtri a sabbia e attualmente delle membrane, all'impianto di depurazione;



ATTUALMENTE LE TRE ELETTROPOMPE
SULZER SONO DEPOSITATO SULLA VASCA
DRENAGGI CON LE ELETTROPOMPE DEL
SUCCESSIVO PUNTO 7D



LOTTO 1 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO TRATTAMENTO TERZIARIO

7 IMMAGINI ATTUALI - ELETTROPOMPE E POMPE SOMMERGIBILI.

7d

**ELETTROPOMPA EBARA TIPO 2CDX 200/40 E
LOWARA TIPO CA 200/55**

N.4.- Elettropompe EBARA tipo 2CDX 200/40 utilizzate nel processo di ozonizzazione delle acque rigenerate nelle guardie idrauliche dismesse nel 2017.

N.2.- Elettropompe LOWARA tipo CA 200/55 utilizzate nel processo di ozonizzazione delle acque rigenerate nelle guardie idrauliche dismesse nel 2017.



ATTUALMENTE LE SETTE ELETTROPOMPE EBARA E LOWARA SONO DEPOSITATE SULLA VASCA DRENAGGI CON LE ELETTROPOMPE DEL PRECEDENTE PUNTO 7C

LOTTO 2 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO DI DEPURAZIONE E STAZIONI DI POMPAGGIO RETE FOGNARIA

1

IMMAGINI ATTUALI - COMPRESSORI PER LA PRODUZIONE ARIA DI PROCESSO.

1a

COMPRESSORI SUTORBIL A LOBI ROTANTI CON ROTORI POSITIVI BLOWER CON PRODUZIONE ARIA PER IL PROCESSO DA 900 A 1500 NMc/h

N.3 - Compressori SUTORBIL a lobi rotanti con rotori positivi BLOWER con produzione aria per il processo da 900 a 1500 N mc/h con motore elettrico a due velocità tipo 12K 250 M 4-6 3101941/94 con potenze a 950 g/m 22Kw e a 1470 g/m di 30Kw completi di struttura portante e filtri prese aria.



VISTA DALL'ALTO



FILTRI PRESA ARIA COMPRESSORI



VISTA FRONTALE



ATTUALMENTE DEPOSITATO NEL CAPANNONE DEL TRATTAMENTO TERZIARIO

LOTTO 2 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO DI DEPURAZIONE E STAZIONI DI POMPAGGIO RETE FOGNARIA

1

IMMAGINI ATTUALI - COMPRESSORI PER LA PRODUZIONE ARIA DI PROCESSO.

1b

COMPRESSORE SUTORBIL A LOBI ROTANTI CON ROTORI POSITIVI BLOWER CON PRODUZIONE ARIA PER IL PROCESSO DA 400 A 900 NMc/h

N.1 - Compressore SUTORBIL a lobi rotanti con rotori positivi BLOWER con produzione aria per il processo da 400 a 900 N mc/h con motore elettrico a due velocità tipo UD 180 L E 45 2294 con potenze a 970 g/m 10Kw e a 1420 g/m di 14Kw completi di struttura portante e filtro presa aria.

ATTUALMENTE DEPOSITATO NEL CAPANNONE DEL TRATTAMENTO TERZIARIO

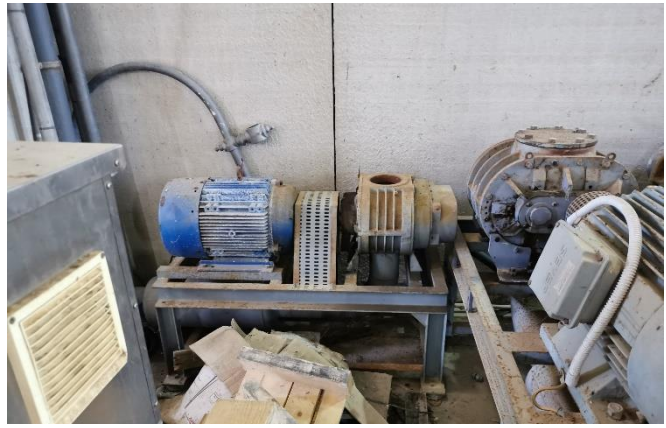
VISTA DALL'ALTO



VISTA DALL'ALTO DI TUTTI I COPRESSORI SUTORBIL



VISTA FRONTALE



2

IMMAGINI ATTUALI - MATERIALI FERROSI VARI DISMESSI E DEPOSITATI LATO EST OFFICINA DEPURATORE

2

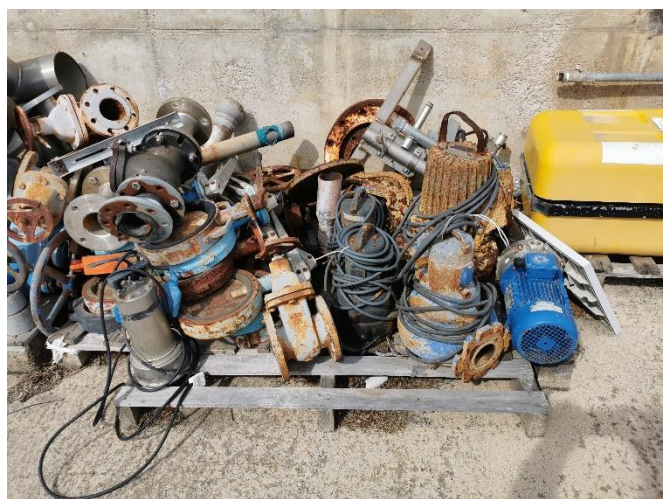
MATERIALI FERROSI VARI DISMESSI E DEPOSITATI LATO EST OFFICINA DEPURATORE

N.1 – Elettropompa sommergibile FLYGT tipo C54VH utilizzata per la linea drenaggio;

N.1 – Elettropompa sommergibile FLYGT tipo 3102.180 utilizzata per le stazioni di pompaggio della rete fognaria S1 – S2;

N.1 – Elettropompa sommergibile EBARA tipo RIGHT 75MA utilizzata per pulizia vasche;

N.2 – Elettropompe sommergibili SULZER tipo PIRANHA utilizzate per i servizi igienici delle spiagge di NOTTERI e CAMPULONGU;



ATTUALMENTE DEPOSITATO SUL LATO EST DELL'OFFICINA

LOTTO 2 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO DI DEPURAZIONE E STAZIONI DI POMPAGGIO RETE FOGNARIA

3

IMMAGINI ATTUALI - MATERIALI FERROSI VARI DISMESSI E DEPOSITATI LATO OVEST OFFICINA DEPURATORE

3

MATERIALI FERROSI VARI DISMESSI E DEPOSITATI LATO OVEST OFFICINA DEPURATORE E VASCA TERZIARIO;

- N.1 – Compressore aria XR 200 n° 212933;
- N.1 – Elettropompa sommergibile FLYGT tipo 3085 - 181 utilizzata per le stazioni di equalizzazione;
- N.1 – Motore elettrico Cod. 830720106;
- N.1 – Motore elettrico tipo MSME 80B-4;
- N.2 – Motori elettrici senza etichetta;
- N.1 – Pompa fanghi mono vite NOVA ROTORS tipo MN 060-C con variatore SITI tipo HKF50/1D26 e motore elettrico EFF2 tipo 112m-4B5 utilizzata per alimentazione fanghi alla nastro-filtro-pressa;
- N.1 – Contatori acqua rigenerata di varie dimensioni
- N.1 – Materiale ferroso vario depositato sopra la copertura della vasca delle acque rigenerate;



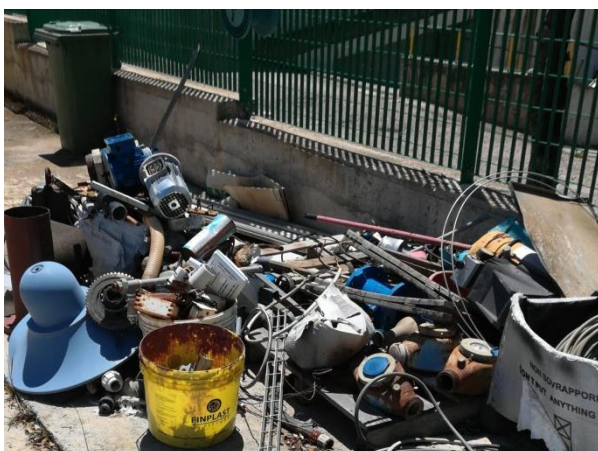
ATTUALMENTE DEPOSITATO SUL LATO OVEST DELL'OFFICINA DEL CENTRO DEPURAZIONE



POMPA FANGHI MONOVITE



CONTATORI ACQUE RIGENERATE



MATERIALI FERROSI VARI DISMESSI E DEPOSITATI LATO OVEST OFFICINA DEPURATORE



MATERIALE FERROSO DEPOSITATO SULLA VASCA DELLE ACQUE RIGENERATE

LOTTO 2 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO DI DEPURAZIONE E STAZIONI DI POMPAGGIO RETE FOGNARIA

4

IMMAGINI ATTUALI - MATERIALI FERROSI VARI DISMESSI DALLA LINEA DISIDRATAZIONE FANGHI E DEPOSITATI IN PARTE NEI LOCALI DI RIPRESA DELLE ACQUE RIGENERATE E IN PARTE NELL'AREA RECINTATA ALL'ESTERNO DEL CAPANNONE DEL TERZIARIO E IL SILOS CON COCLEA A LATO DEL LOCALE DI DISIDRATAZIONE FANGHI;

4a

MATERIALI FERROSI VARI DISMESSI DALLA LINEA DISIDRATAZIONE FANGHI E DEPOSITATI IN PARTE NEI LOCALI DI RIPRESA DELLE ACQUE RIGENERATE;

N.1 – Materiale ferroso vario dismesso con la nastro-filtropressa comprendente pompa dosatrice riduttore misuratore di portata canalette varie scaffalature miscelatore poli elettrolita;

N.1 – Componente nastro filtropressa per lavaggio tele superiori e inferiori;

N.1 – Componente nastro filtropressa per raccolta e convogliamento acque di lavaggio tele superiori e inferiori e addensatore fanghi;



MATERIALE FERROSO VARIO



SISTEMA LAVAGGIO TELE NASTROPRESSA



RACCOLTA ACQUE DI LAVAGGIO E ADDENSATORE FANGHI

4b

MATERIALI FERROSI VARI DISMESSI DALLA LINEA DISIDRATAZIONE FANGHI E DEPOSITATI NELL'AREA RECINTATA ALL'ESTERNO DEL CAPANNONE DEL TERZIARIO;

N.1 – Prima coclea orizzontale in acciaio inox utilizzata per trasferire il fango disidratato dalla nastro pressa al coclea verticale;

N.1 – Seconda coclea inclinata in acciaio inox utilizzata per trasferire il fango disidratato dalla coclea orizzontale al silos;

N.1 –coclea orizzontale in acciaio inox utilizzata per trasferire il grigliato al cassonetto;



PRIMA COCLEA ORIZZONTALE

LOTTO 2 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

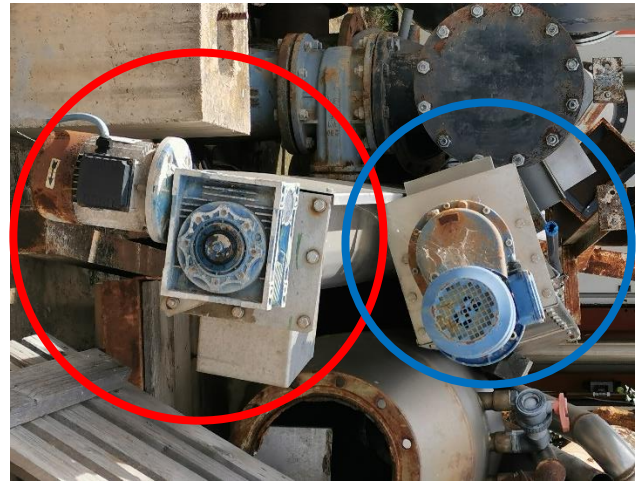
MATERIALI DISMESSI IMPIANTO DI DEPURAZIONE E STAZIONI DI POMPAGGIO RETE FOGNARIA

4b

MATERIALI FERROSI VARI DISMESSI DALLA LINEA DISIDRATAZIONE FANGHI E DEPOSITATI NELL' AREA RECINTATA ALL'ESTERNO DEL CAPANONE DEL TERZIARIO



**SECONDA COCLEA INCLINATA PER FANGHI
COCLEA ORIZZONTALE PER TRASFERIRE IL GRIGLIATO**



**SECONDA COCLEA INCLINATA PER FANGHI
COCLEA ORIZZONTALE PER TRASFERIRE IL GRIGLIATO**

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO DI DEPURAZIONE E STAZIONI DI POMPAGGIO RETE FOGNARIA

5

ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI DISMESSE DELLA RETE FOGNARIA COMUNALE ATTUALMENTE DEPOSITATI NEL LATO DX DEL CAPANONE DEL TERZIARIO;

5

ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI DISMESSE DALLA RETE FOGNARIA COMUNALE ATTUALMENTE DEPOSITATE NEL LATO DX DEL CAPANONE DEL TERZIARIO;

N.1 – Elettropompa sommergibile FLYGT tipo 3201.180 smontata e non riparabile S9;

N.4 – Elettropompe sommergibili FLYGT tipo 3152.181 dismesse dalla stazione di pompaggio S3;

N.1 – Elettropompe sommergibili FLYGT tipo 3152.181 dismesse dalla stazione di pompaggio S2;

N.1 – Elettropompa sommergibile FLYGT tipo 3201.180 stazione S9 e depositata presso il cantiere comunale;



FLYGT TIPO 3201.180

N. 4 ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI FLYGT TIPO 3152.181 DISMESSE DALLA STAZIONE DI POMPAGGIO S3



LOTTO 2 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO DI DEPURAZIONE E STAZIONI DI POMPAGGIO RETE FOGNARIA

5

ELETTROPOMPE SOMMERGIBILI DISMESSE DALLA RETE FOGNARIA COMUNALE ATTUALMENTE DEPOSITATE NEL LATO DX DEL CAPANONE DEL TERZIARIO;



6

QUADRI ELETTRICI DISMESSI DELLA RETE FOGNARIA COMUNALE E DALL' IMPIANTO DI DEPURAZIONE ACQUE E ATTUALMENTE DEPOSITATI NEL CAPANONE DEL TERZIARIO;

6

QUADRI ELETTRICI DISMESSI DELLA RETE FOGNARIA COMUNALE E DELL' IMPIANTO DI DEPURAZIONE ACQUE E ATTUALMENTE DEPOSITATI NEL CAPANONE DEL TERZIARIO;

N.1 – Quadro elettrico di telecontrollo delle stazioni di pompaggio della rete fognaria comunale dimensioni H 120 L 60 P 30;

N.1 – Quadro elettrico di telecontrollo dell'impianto di depurazione acque dimensioni H 150 L 160 P 55;

N.1 – Quadro PLC di telecontrollo;



LOTTO 2 - CENTRO DEPURAZIONE ACQUE

MATERIALI DISMESSI IMPIANTO DI DEPURAZIONE E STAZIONI DI POMPAGGIO RETE FOGNARIA

7 ARMATURE LUMINARIE ATTUALMENTE DEPOSITATI NEL LOCALE EX SALA COMPRESSORI;



8 SILOS PER IL CARICAMENTO FANGHI UTILIZZATO SINO AL 2016 PER IL CARICAMENTO MEZZI DI TRASPORTO;



LOTTO 3 – POLO IMPIANTISTICO ZIMMIONI

MATERIALI DISMESSI NELL' IMPIANTO DI PRESELEZIONE RSU ZIMMIONI

PREMESSA: L'impianto in questione è stato oggetto nel corso degli anni 2018-2019 di un intervento di riconversione trasformandolo in impianto di compostaggio di qualità. Nell'ambito di detto intervento di riconversione, il progetto prevedeva il riutilizzo di alcune delle dotazioni impiantistiche che costituivano il preesistente impianto di trattamento rifiuti quali ad esempio (nastri trasportatori, biotrituratore, deferizzatore ecc.) mentre invece per le altre componenti impiantistiche esistenti non è stato possibile nessun impiego. Tali componenti impiantistiche inutilizzate giacciono al momento entro il vecchio capannone e, considerata l'impossibilità di ogni forma di recupero nell'allestimento in cui si trovano, anche per la mancanza di rispondenza alle norme attuali, e tenuto conto che occupano spazi da destinare allo svolgimento di attività contemplate nell'attuale gestione, si ritiene che sia utile procedere al loro allontanamento nei termini previsti e nel rispetto delle norme di smaltimento di beni non più utilizzabili e quindi classificabili come rifiuti salvo che alcuni componenti possano essere ancora utilizzabili e quindi commercializzabili come beni.

1

TRITURATORE A COLTELLI PER RSU E ATTUALMENTE DEPOSITATO NEL CAPANNONE DEL CENTRO SERVIZI;

Il trituratore è costituito da una camera di macinazione realizzata in acciaio che contiene due alberi rotanti muniti di lame circolari con becchi di adeguato spessore realizzati in acciaio temprato. Gli alberi sono distinti dalla velocità di rotazione, uno è lento e uno veloce, al fine di aumentare la capacità dell'azione di taglio. Ciascun albero del trituratore è azionato da un motore idraulico a pistoni assiali a cilindrata fissa, alimentato dalla relativa pompa a portata variabile installata sulla rispettiva centrale oleodinamica. La pompa è collegata tramite un giunto meccanico al motore elettrico, azionato dal pannello di comando. I trituratori sono dotati di un sistema per cui, in caso di sovraccarico, la macchina si arresta automaticamente ed inverte il senso di rotazione degli alberi, al fine di disimpegnare le lame dal materiale; quindi, sempre automaticamente, riprende il funzionamento in marcia "avanti". Il livello di sensibilità al sovraccarico può essere regolato agendo sul pressostato montato sulla centralina oleodinamica. Il trituratore poggia su un supporto costruito in profilati di acciaio. Le piastre di appoggio del supporto a terra sono dotate di foratura per poter effettuare il fissaggio al suolo attraverso gli appositi ancoranti, in modo da rendere stabile la macchina ed impedirne il ribaltamento. Nella base superiore sono predisposti i fori per l'ancoraggio del corpo macinante. L'impianto elettrico è composto da: un quadro elettrico di comando con ventilatore di raffreddamento. Nel quadro elettrico è installato un sistema di controllo elettronico che consente il funzionamento del trituratore a potenza costante: quando il carico sulle lame aumenta per la presenza di materiale molto tenace, la portata delle pompe si riduce proporzionalmente al crescere della pressione

CARATTERISTICHE		
Unità previste	n°	1
Costruttore		PROGETTO ECOAMBIENTE
Lunghezza camera triturazione	mm	1508
Larghezza camera triturazione	mm	1080
Numero alberi	n°	2
Numero giri albero lento	min-1	0-13
Numero giri albero veloce	min-1	0-20
Numero lame	n°	10 x 2
Spessore lame	mm	75
Numero di becchi per lama	n°	4
Telaio di sostegno	Si	
Capacità nominale su RSU	t/h	10÷15
Potenza installata	kW	75 + 37
Trattamento superficiale		Sgrassaggio/sabbiatura. Una mano di antiruggine più due mani di vernice epossidica.
Struttura di sostegno	Si	
Quadro elettrico	Si	Comando e controllo del trituratore
Nastro di scarico materiale triturato		
Tipologia		A rulli piani
Larghezza utile	mm	1000
Lunghezza interasse	mm	8500
Velocità	m/min	60
Inclinazione	°	25
Potenza installata	kW	4
Trattamento superficiale		Sabbiatura. Due mani di antiruggine più due mani di vernice epossidica.

TRITURATORE A COLTELLI PER RSU E ATTUALMENTE DEPOSITATO NEL CAPANNONE DEL CENTRO SERVIZI



LOTTO 3 – POLO IMPIANTISTICO ZIMMIONI

MATERIALI DISMESSI NELL' IMPIANTO DI PRESELEZIONE RSU ZIMMIONI

2

VAGLIO SEPARATORE FRAZIONE UMIDA E SECCA ATTUALMENTE DEPOSITATO NEL CAPANNONE DEL CENTRO SERVIZI DEL POLO IMPIANTISTICO DI ZIMMIONI;

Il vaglio orizzontale a catena è costituito da una serie di dischi esagonali con profilo piatto di protezione fissati su alberi facilmente sfilabili per agevolare le operazioni di manutenzione. È equipaggiato con sistema di regolazione del numero dei giri degli alberi in rotazione. Può essere modificata la distanza dei dischi la velocità alberi rotanti e l'inclinazione del sistema. La superficie vagliante è protetta da una copertura in plexiglas con struttura in alluminio con dispositivi d'arresto di protezione. Tutti i motori di comando sono di tipo idraulico e sono serviti da una centralina che consente di regolare la velocità. La centralina idraulica è costituita da: pompe e da valvole di regolatrici di flusso per la determinazione della velocità di rotazione degli alberi, impianto di accumulo e distribuzione dell'olio, componenti accessorie.

Gli assi in rotazione sono montati su supporti con cuscinetti a rulli o a sfera, in modo da ridurre al minimo le resistenze all'attrito. Tutto il gruppo è installato su una robusta piattaforma costituita da profilati d'acciaio, completo di sistema di regolazione dell'inclinazione. Il vaglio è completo di quadro elettrico di alimentazione e di comando. **I nastri trasportatori di alimentazione, di sottovaglio e di scarico sopravaglio non sono più disponibili in quanto riutilizzati nel progetto di riconversione**

CARATTERISTICHE:

Unità previste	n°	1
Costruttore		ECOSTAR
Capacità di trattamento	t/h	70
Lunghezza piano vagliante	mm	5020
Larghezza piano vagliante	mm	1575
Numero alberi	n°	26
Numero pompe centralina idraulica	n°	2
Numero valvole regolatrici di flusso	n°	7
Velocità di rotazione regolabile	Si	
Inclinazione regolabile	Si	
Potenza installata	kW	2 x 11 + 0,26 (centralina oleodinamica)
Trattamento superficiale		Sabbiatura, due mani di antiruggine più due mani di vernice epossidica. RAL 6016
Struttura di sostegno		Si
Quadro elettrico	Si	Comando e controllo del vaglio



LOTTO 3 – POLO IMPIANTISTICO ZIMMIONI

MATERIALI DISMESSI NEL IMPIANTO DI PRESELEZIONE RSU ZIMMIONI

3

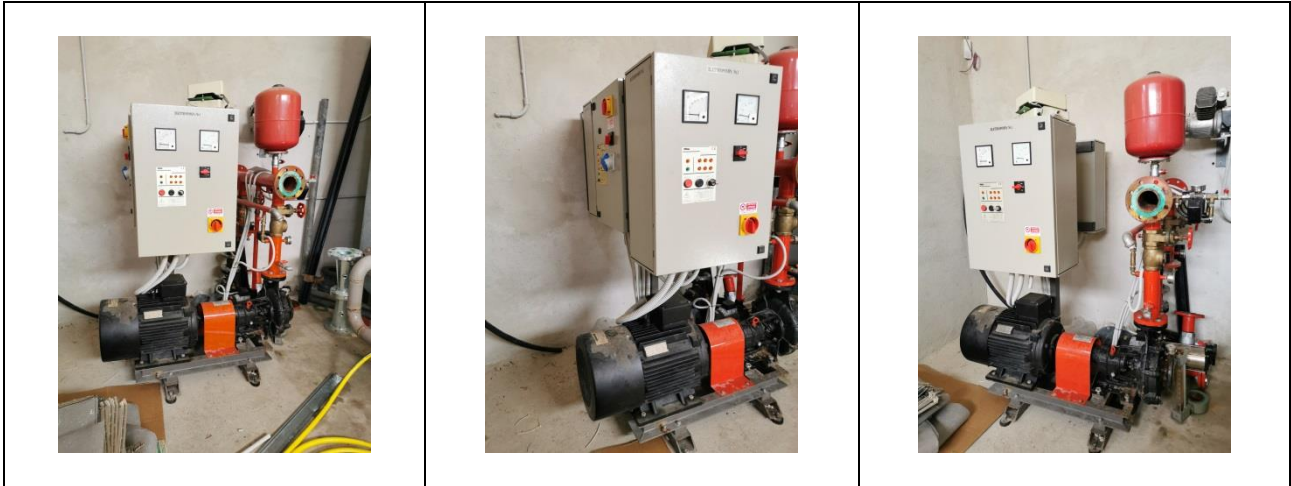
GRUPPO ANTINCENDIO ATTUALMENTE DEPOSITATOI NEI LOCALI ANTINCENDIO;

Impianto antincendio, allestimento UNI 9490, costituito essenzialmente dalle seguenti unità:
 Gruppo Antincendio atto a sopperire alla mancanza di pressione occorrente alla corretta alimentazione della rete antincendio dell'impianto, formato da un gruppo pompe, montate su un telaio di sostegno con piedini di appoggio. Le pompe sono di tipo centrifugo, monostadio, con corpo e girante in ghisa, albero in acciaio, tenuta a baderna. Accoppiamento motore e pompa a mezzo giunto elastico. L'armadio elettrico per il comando e il controllo contiene l'interruttore generale, fusibili, deviatori, teleruttori, ecc.;

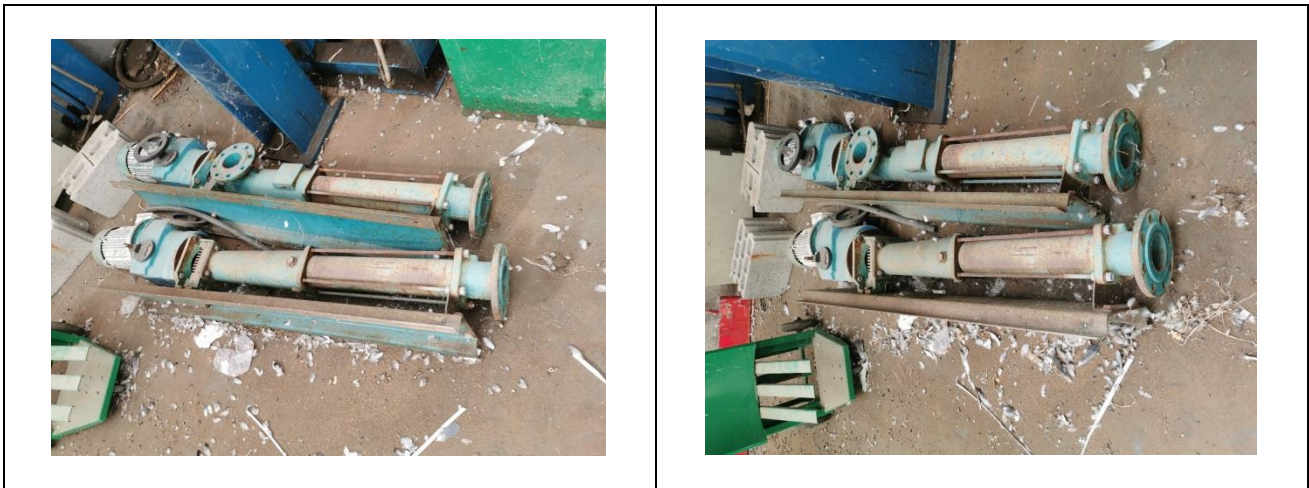
CARATTERISTICHE:		
POMPA DI ALIMENTAZIONE COSTRUTTORE		
Bocca aspirazione / mandata flangiata	DN	65 / 50
Materiale albero	-	Inox AISI 420
Materiale girante	-	GHISA
Materiale corpo pompa	-	G25
Portata	m3/h	72
prevalenza:	mt.	70
N.P.S.H-	mt.	3
Rendimento	-	70%
Potenza max assorbita al giunto	CV/	30
RPM	giri/min	2900
MOTORE PER POMPA DI ALIMENTAZIONE		
potenza	Kw	22
Tensione di alimentazione	-	400V 50Hz
N.poli	n.	2
Rendimento / Isolamento / Protezione	-	88% / Classe F / IP55
POMPA DI COMPENSO COSTRUTTORE		
STAA POMPE		
Bocche filettate	DN	Rp1 / Rp 1/14
Materiale albero	-	Inox AISI 420
Materiale girante	-	Policarbonato con fibre
Materiale diffusore	-	Lexan + AISI304
Materiale tenuta meccanica	-	Silicio + Carburo
Portata	lt/min	30
prevalenza:	mt.	80
N.P.S.H-	mt.	3
MOTORE ELETTRICO		
potenza	Kw	1,5
Tensione di alimentazione	-	400V 50Hz
N.poli	n.	2
Isolamento / Protezione	-	Classe F / IP44
QUADRO ELETTRICO CONTROLLO MOTOPOMPA COSTRUTTORE		
STAA POMPE		
Cassa metallica IP 54	mm	600x400x200
Modello		Alimentazione
Fasi		1+neutro
Contagiri Ore		24V
Amperometri	n.	2
Voltometri	n.	2
Centraline elettroniche	n.	2
Carica Batterie	n.	2
Caratteristiche costruttive		CEI 17-13 e CEI 64-8 UNI 9490
QUADRO ELETTRICO CONTROLLO ELETTROPOMPA COSTRUTTORE		
STAA POMPE		
Cassa metallica IP 54	mm	600x430x186
Modello		Alimentazione
Fasi		3+neutro
Avviamento		Diretto
Potenza	Kw	22
Tensione		380/400 V 50Hz
Caratteristiche costruttive		CEI 17-13 e CEI 64-8

Il gruppo in questione faceva parte della vecchia centrale antincendio, al momento della riconversione è stato sostituito in quanto quello esistente non aveva più le caratteristiche previste dalle norme attualmente vigenti. In considerazione a quanto sopra lo smaltimento dovrà avvenire nel rispetto delle norme che regolano la gestione dei rifiuti.

3 GRUPPO ANTINCENDIO ATTUALMENTE DEPOSITATI NEI LOCALI ANTINCENDIO;



4 POMPE NONOVITE PER TRASFERIMENTO FANGHI ATTUALMENTE DEPOSITATE NEL CAPANNONE DEL CENTRO SERVIZI DEL POLO IMPIANTISTICO DI ZIMMIONI;



CENTRO DEPURAZIONE ACQUE VIA DELLE ACQUILE 51



POLO IMPIANTISTICO ZIMMIONI VIALE DEI CORMORANI 8

